

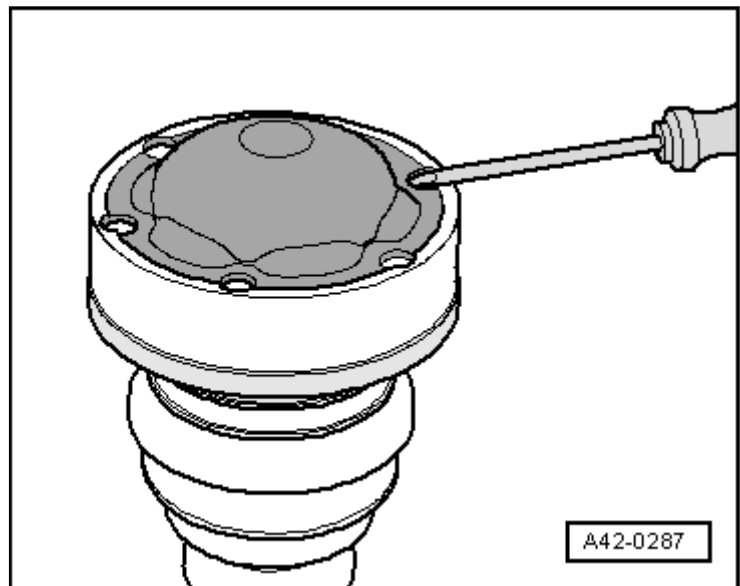
Gleichlaufgelenk in Stand setzen

Gleichlaufgelenk abbauen:

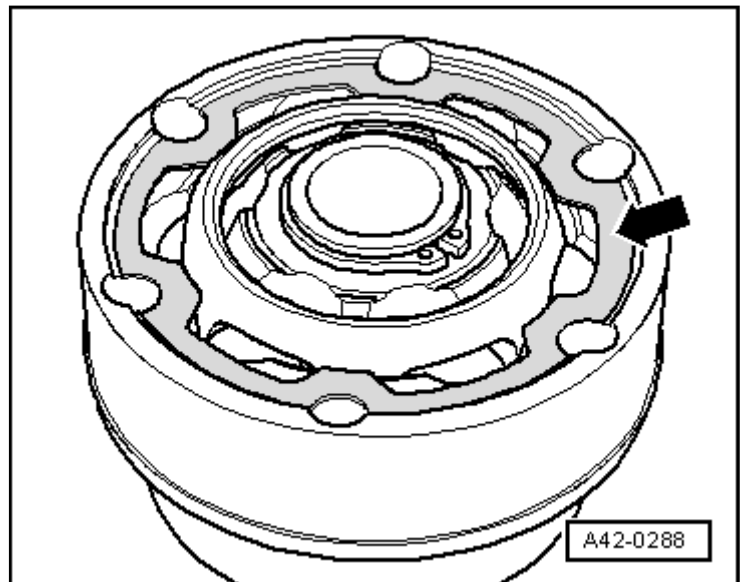


Hinweis

- ♦ Die Gelenkscheiben sind mit Matchpunkten versehen, welche die Unwucht der Rohrwellen markieren.
- ♦ Vor dem Abziehen des Gelenks muss diese Wuchtmarkierung möglichst genau auf die Welle übertragen werden.
- ♦ Bei der späteren Montage wird durch Punkt auf Punkt Verbau eine Unwucht der Rohrwellen verhindert.
- Kardanwelle mit Schutzbacken in Schraubstock einspannen.
- Verschlussdeckel mit einem Schraubendreher abhebeln.



- Dichtung -Pfeil- entfernen.

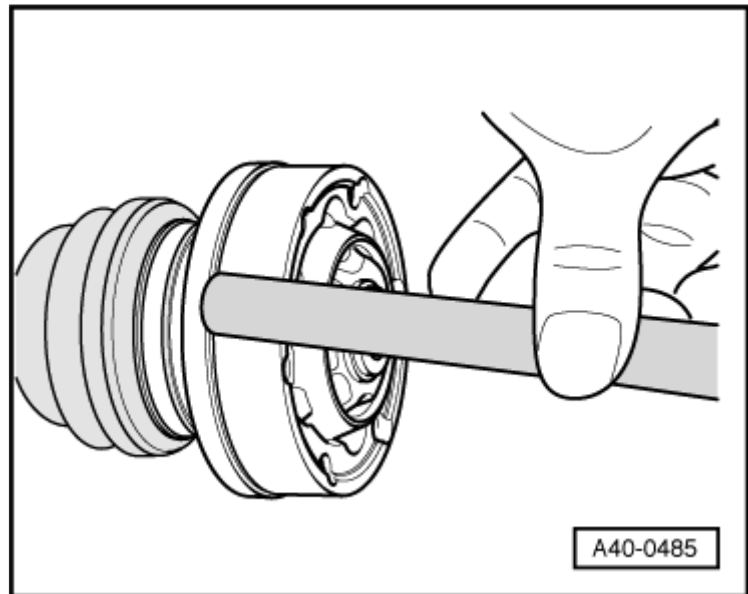


- Kappe der Gelenkschutzhülle mit einem Messing- oder Kupferdorn heruntertreiben.

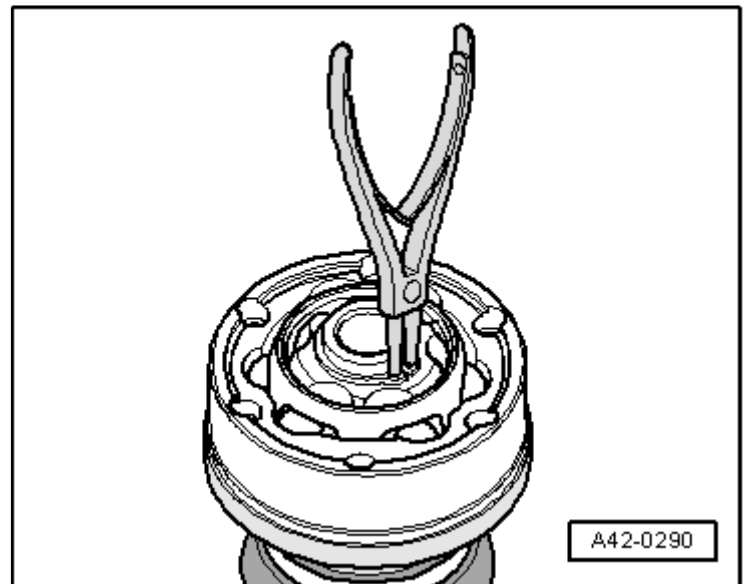


Hinweis

Die Klemmschelle darf nicht gelöst werden.

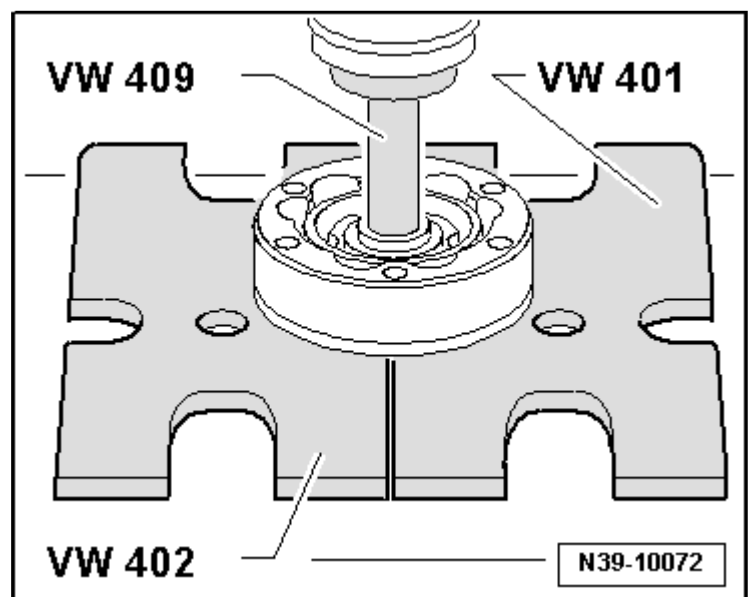


- Sicherungsring mit Zange -3340- entfernen.
- Werkzeuge und Bauteil nach Abbildung anordnen.



- Gleichlaufgelenk abpressen.
- Kleine Klemmschelle an der Kardanwelle öffnen und Gelenkschutzhülle von der Kardanwelle abziehen.

Gleichlaufgelenk einbauen:

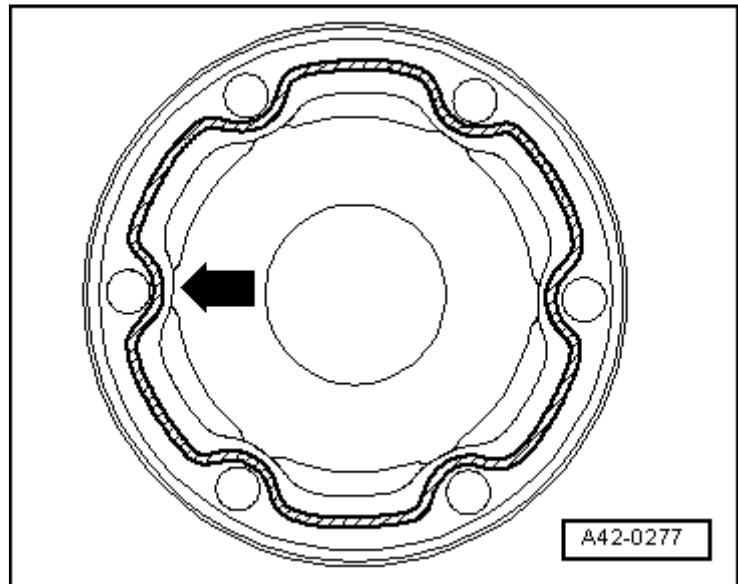


- Dichtmittel -D 454 300 A2- auf die gesäuberte Fläche der Deckelinnenseite

der Gelenkschutzhülle auftragen.
Dichtmittelraupe: ununterbrochen, \varnothing 2...3 mm im Bereich der Bohrungen innen vorbeiführen -Pfeil-.

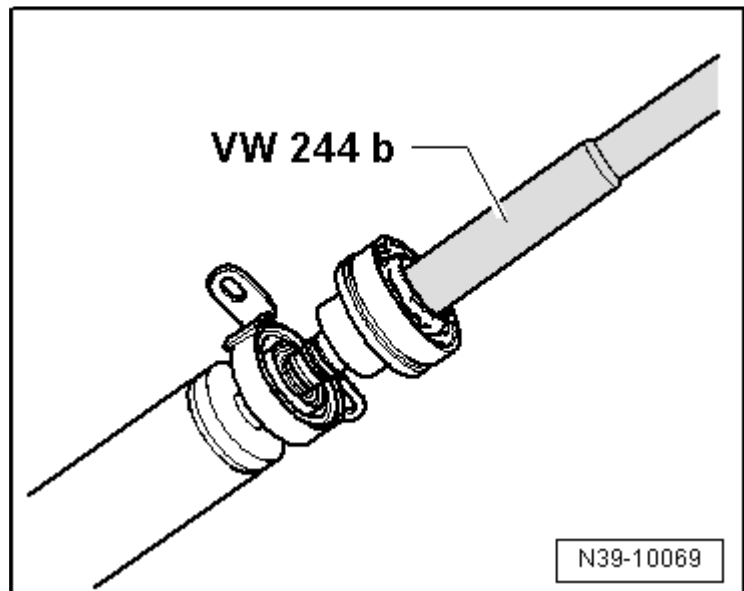
- Gelenkschutzhülle mit der kleinen Klemmschelle auf die Kardanwelle aufschieben.

Kardanwelle, Gelenkschutzhülle und Anlagefläche der Kappe müssen fettfrei sein!



- Gelenk mit Auftreibhülse -VW 244 B- bis Anschlag auftreiben.

Fase am Innendurchmesser der Kugelnabe (Verzahnung) muss zum Anlagebund der Kardanwelle zeigen.

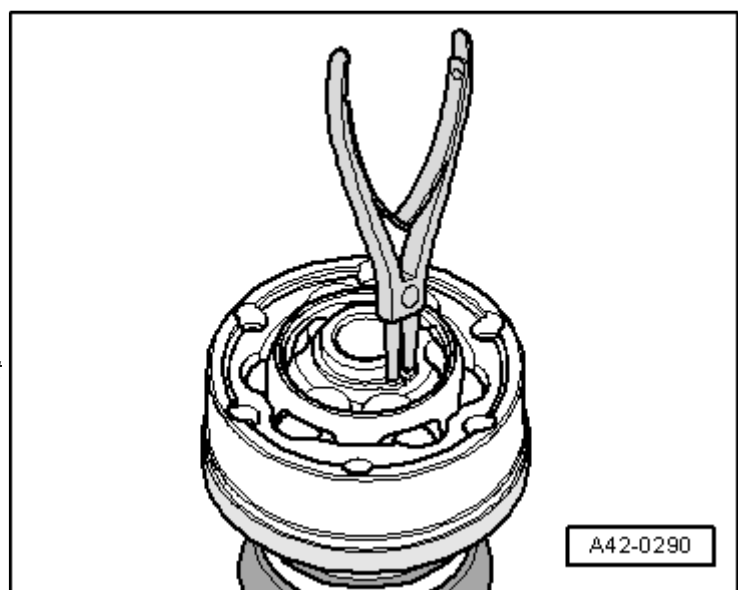


- Neuen Sicherungsring einsetzen.
- Richtigen Sitz des Sicherungsrings kontrollieren.
- Vor der Montage des Deckels 40 Gramm Schmierfett für Gleichlaufgelenk - G 052 738 A2- durch die Kugelbahnen in die Gelenkschutzhülle einbringen.



Hinweis

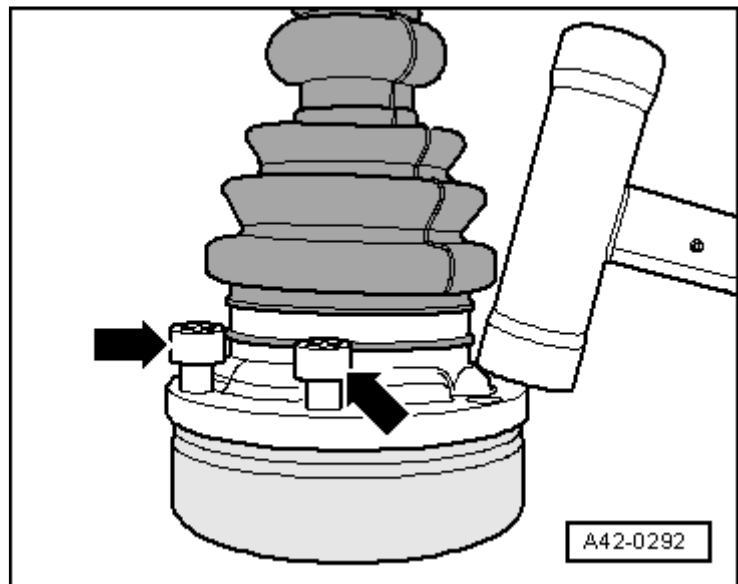
Die Dichtmittelraupe darf bei der Montage nicht beschädigt werden.



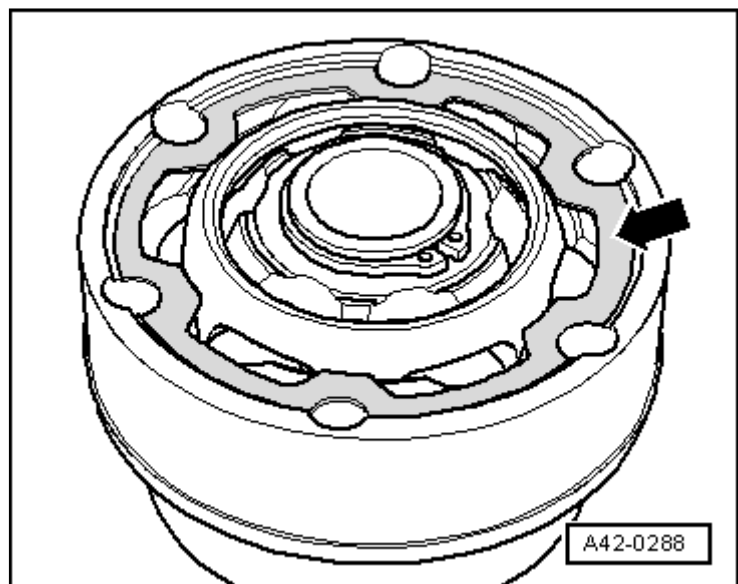
- Deckel mit Schrauben -Pfeile- zu den Schraublöchern ausrichten.

Das Ausrichten muss sehr genau erfolgen, weil ein Ausrichten nach dem Auftreiben nicht mehr möglich ist.

- Deckel mit einem Kunststoffhammer auftreiben.
- Herausgedrücktes Dichtmittel entfernen.
- 20 Gramm Schmierfett für Gleichlaufgelenk -G 052 738 A2- durch die Kugelbahnen in das Gleichlaufgelenk einbringen.
- Anlagefläche für die Dichtung reinigen.



- Schutzfolie abziehen und Dichtung -Pfeil- in das Gleichlaufgelenk einkleben.

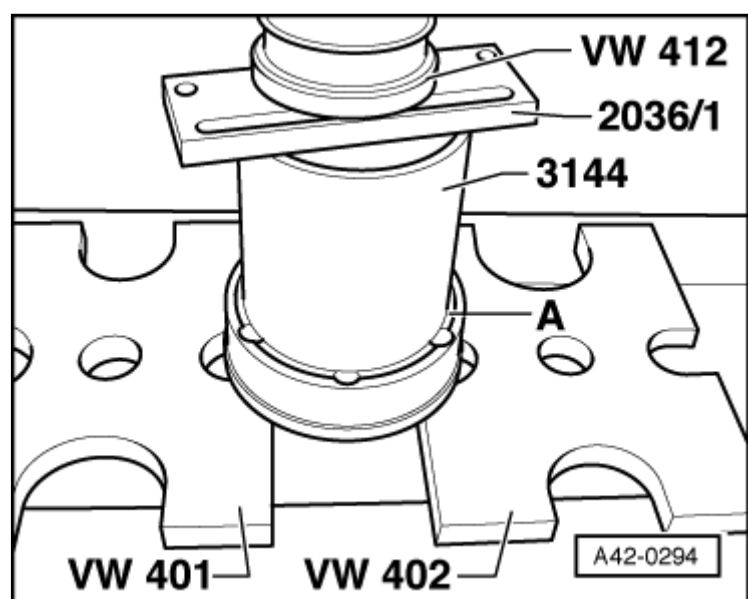


- Neuen Deckel -A- zu den Schraubenlöchern ausrichten.

Das Ausrichten muss sehr genau erfolgen, weil ein Ausrichten nach dem Aufpressen nicht mehr möglich ist.

- Deckel -A- wie dargestellt aufpressen.

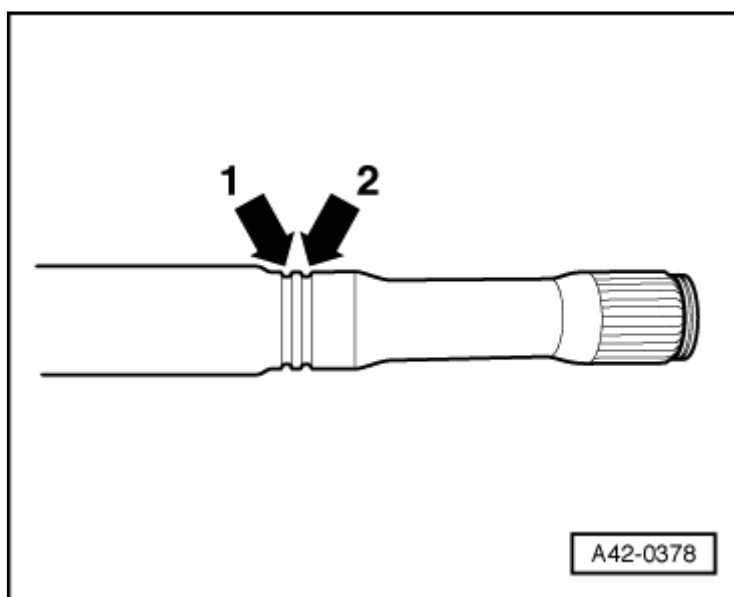
Anstelle des Halters -2036/1- kann z. B. ein Flachstahl in passender Größe verwendet werden.



- Gelenkschutzhülle in der äußeren Nut -Pfeil 2- positionieren, die innere Nut -

Pfeil 1- muss sichtbar bleiben.

Klemmschelle anbauen und spannen:



– Klemmschelle mit Zange -3340- schließen.

Die Zange -3340- muss wie im Bild dargestellt, an der Klemmschelle vorn angesetzt werden.

